

Tee termofusionable, en Polietileno de alta densidad inyectado a base de resina virgen PE100 para tuberías de (PEAD/HDPE).

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Controlando por ser nocivos a la salud; Al, Sb, As, Ba, Cd, Cu, Cr, Hg, Ni, Ag, Pb y Se, cumple con la Resolución 0501 COL.

Dimensiones: ver hoja 2.

Clasificación de presión: SDR11/PN16 y SDR17/PN10.

Uso recomendado: Acueducto y alcantarillado, entre otras aplicaciones industriales.

Condiciones extremas de operación no recomendadas, presiones mayores a las definidas pueden causar daños severos al producto. La exposición prolongada a los rayos solares puede afectar sus propiedades mecánicas.

Vida útil: 30 años bajo condiciones normales de operación y transporte

Compatibilidad: Con tuberías de PEAD.

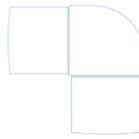
Acople mediante procesos de fusión. Alta tenacidad y resistencia al desgaste.

Consultar recomendaciones de transporte, almacenamiento, instalación y mantenimiento, en el manual de operación de producto.

Inspeccionada bajo: los estándares EN12201-3 y NZS 4129.

Rotulado: Uso recomendado, material fabricación, diámetro nominal, presión de trabajo, SDR.

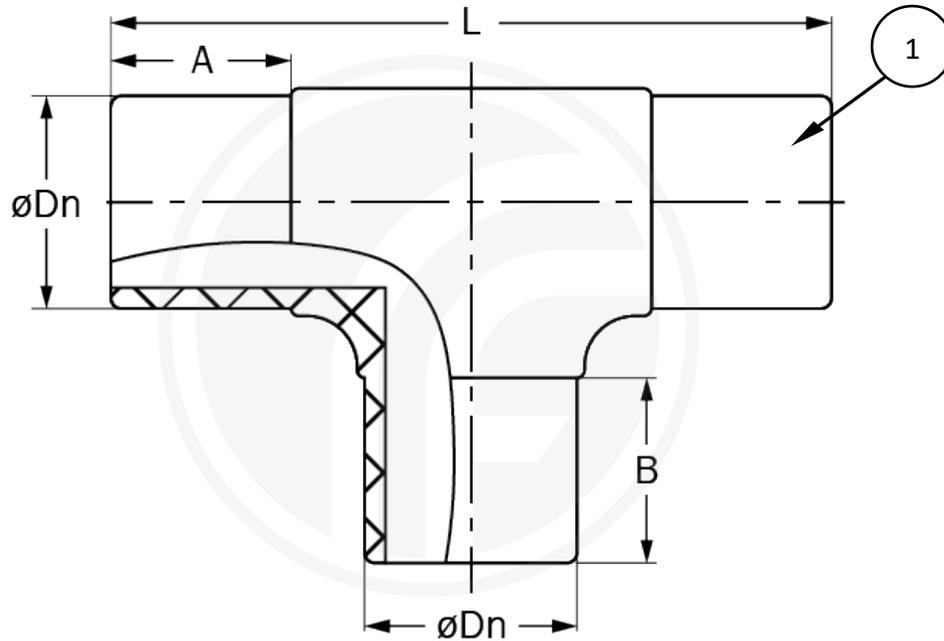




TEE 90°

Norma conforme a EN 1555-3

1. Cuerpo Polietileno de alta densidad (PEAD/HDPE)



Código	DN	PN	SDR	A	B	L	Peso Kg.
V513000090	90	10	17	79	79	274	0.6
V5131000090	90	16	11	79	79	274	0.9
V5130000110	110	10	17	82	82	304	1.1
V5131000110	110	16	11	82	82	304	1.4
V5130000160	160	10	17	100	100	390	3.0
V5131000160	160	16	11	100	100	390	3.7
V5130000200	200	10	17	116	120	470	5.2
V5131000200	200	16	11	116	120	470	7.0

- Dimensiones en mm.



CALIDAD A SU ALCANCE

V2 - ABR 2025 / C-E-P